



OFERTA TÉCNICA

Archivo General de la Nación

Tomando en cuenta lo solicitado por la institución se suministrará el siguiente servicio:

Item	Descripción	Cantidad	Unidad
1	SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DEL GENERADOR ELÉCTRICO CUMMINS DE 250 KVA DEL ARCHIVO INTERMEDIO DE HAINA	1	UN

Generador eléctrico Cummins Onan (250KVA/200 KW)

Sistema Mecánico:

- Limpieza Profunda del Sistema de Enfriamiento: Desmonte, baqueteo y sondeo del radiador, además de limpieza externa de panales para asegurar la transferencia de calor bajo carga máxima.
- Reemplazo de Kit de Mantenimiento Mayor (PM3): Cambio de aceite de motor de alta viscosidad, filtros de aceite, filtros de aire (primario y secundario) y filtros de combustible.
- Acondicionamiento de Combustible: Drenaje total del tanque base, limpieza de lodos/sedimentos e instalación de un sistema separador de agua (filtro tipo Racor) nuevo.
- Reemplazo de Componentes de Desgaste: Sustitución de todas las mangueras de agua, mangueras de combustible y correas del ventilador/alternador.

Sistema Eléctrico y de Control:

- Actualización del Panel de Control: Debido al deterioro de los relojes analógicos visibles en las fotos, se requiere la instalación de un módulo de control digital (ej. DeepSea o Datakom) que permita monitoreo de parámetros críticos (presión, temperatura, voltaje, frecuencia) y protecciones automáticas por falla.
- Sistema de Arranque: Instalación de dos (2) baterías de ciclo profundo nuevas con terminales y cables de conexión sustituidos por completo.
- Verificación del Alternador de Potencia: Limpieza dieléctrica de los devanados, prueba de aislamiento (megado) y calibración del regulador automático de voltaje (AVR): Limpieza dieléctrica de los devanados, prueba de aislamiento (megado) y calibración del regulador automático de voltaje (AVR).

Prueba Operativa:

- Prueba de Banco de Carga (Load Bank Test): Obligatorio realizar una prueba de funcionamiento de 2 horas consecutivas al 100% de la carga nominal (200 kW) para certificar la estabilidad térmica y mecánica del equipo.



Estructura externa y movilidad del equipo:

- El equipo presenta corrosión externa: será lijada y pintada la base y cabina con pintura para generador Diesel.
- Esta oferta incluye el transporte y la instalación final en el sitio designado.

Detalles de algunos insumos a utilizar:



Aceite Tracción Max 15W40: Lubricante de motor de máximo rendimiento y carácter GLOBAL.

- Gracias a su tecnología de aditivos, aporta un nivel de protección y limpieza del motor y del turbocompresor superior a otros aceites.
- Utiliza detergentes de alta calidad y resistencia, lo que mantiene el motor limpio de depósitos de hollín y ayuda a eliminar los barnices, garantizando la máxima protección frente a la formación de ácidos provenientes de la combustión del carburante hasta el último día de uso siempre que se respeten los intervalos de cambio marcados por el constructor.
- El excepcional balance de bases lubricantes.

Características

Características	Unidades	Método	Tracción Max 15W40
Grado SAE	-	-	15W40
Densidad 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,8865
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	14,00
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	103,00
Índice de Viscosidad	-	ASTM D 2270	134
Viscosidad CCS a -20°C	cP	ASTM D 5293	5218
Punto de congelación	°C	ASTM D 5950/97	-27
Punto de Inflamabilidad	°C	ASTM D 92	224



Número de Base, TBN	Mg KOH/g	ASTM D 2896	11,15
Cenizas sulfatadas	%(m/m)	ASTM D 874	1,5



Refrigerante Cespa Super Coolant: anticongelante-refrigerante fabricado a base de etilenglicol y un moderno paquete de inhibidores de corrosión de tecnología orgánica de baja toxicidad y respetuoso con el medio ambiente, para proporcionar una completa protección de larga duración a todos los componentes del circuito de refrigeración que se encuentran en los motores de combustión interna. No contiene aminas, nitritos, fosfatos, silicatos ni boratos.

- Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones del circuito.
- Buenas características antiespumantes.
- Elevado punto de ebullición.
- Excelente poder refrigerante.
- Excelente comportamiento frente a juntas y elastómeros.
- Larga duración. Facilita el libre mantenimiento del sistema de refrigeración.
- Para el Super Coolant

Características	Unidades	Método	35%	50%	Puro
Aspecto/Color	-	Visual	Transparente/ Violeta fluorescente		
Densidad a 20°C	Kg/l	ASTM D 4052	1,49	1,068	1,113
Punto de ebullición	°C	ASTM D 1120	105	108	180
Punto de congelación	°C	ASTM D 3321	-20	-37	-37(diluido al 50%)
pH	-	ASTM D 1287	8,4	8,6	8,4(diluido al 33%)
Reserva alcalina (pH 5,5)	mi 0,1N HCL	ASTM D 1121	2,1	3,0	6,0
Corrosión de metales	-	ASTM D 1384	Pasa	Pasa	Pasa



Freezetone Rojo Aditivo para Radiador: es formulado para mantener el sistema de enfriamiento libre de óxido y corrosión contaminante, calienta y lubrica la bomba de agua, por lo tanto mantiene el sistema de enfriamiento operando en óptimas condiciones.

- Inhibidores contra óxido y corrosión
- Previene calentura
- Amigable al medio ambiente
- No es flamable
- Biodegradable
- No es corrosivo
- Versátil, puede ser mezclado con glicol propylene anticongelantes, también compatible con anticongelantes de vida extendida.

Propiedades

Apariencia	Rojo fluorescente
Gravedad Específica	1.002 – 1.006
pH (conc)	10.6 típico
Viscosidad	Igual al Agua

Condiciones de pago: crédito a 30 días

Garantía: 12 meses o 500 horas de operación (lo que ocurra primero) sobre los componentes sustituidos y la mano de obra.

Tiempo de entrega: ENTREGA INMEDIATA


JUAN R. LORA BERIGUETE
Gerente

