

TOP GLOVE SDN. BHD.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Guante de examen en polvo de látex liso

SECCIÓN I: DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. 1	Tipo	Guante de examen de látex, en polvo, no estéril
1. 2	Material	Látex de caucho natural de alta calidad
1. 3	Color	Natural
1. 4	Diseño y características	Puño ambidiestro, liso, con cuentas
1. 5	Polvo	Interior de almidón de maíz absorbible USPXX1
1. 6	Condiciones de almacenamiento	Los guantes mantendrán sus propiedades cuando se almacenen en estado seco. Evite la luz solar directa.
1. 7	Vigencia	Los guantes tendrán una vida útil de 5 años a partir de la fecha de fabricación con las condiciones de almacenamiento anteriores.
1. 8	Estilo de embalaje	100 piezas de guantes x 10 dispensadores x 1 caja de cartón
1. 9	Marcado de tamaño	La talla de los guantes se marcará con tinta negra en la casilla de verificación de cada caja.

SECCIÓN II: REQUISITOS DE DESEMPEÑO

Plan de muestreo : ISO 2859 Normal simple

#	Características	Nivel de inspección	Nivel de calidad aceptable	Norma de referencia
2.1	Dimensiones	S2	4.0	ASTM D3578-19
2.2	Propiedades físicas	S2	4.0	ASTM D3578-19
2.3	Prueba de estanqueidad a la libertad de agujeros	GI	1.5	ASTM D3578-19 ASTM D5151-19
2.4 I II	Defectos visuales: Defectos visuales mayores Visual menor	GI	2.5 4.0	Práctica interna
2.5 i II III	Defectos de embalaje: Regulador Visual Crítico incl. Conteo de guantes	GI GI S2	** 4.0 4.0	Práctica interna
2.6	Cantidad de polvo	N=2	N/A	ASTM D3578-19 ASTM D6124-06 (2017)
2.7	Tamaño de la mezcla / Guante de mezcla / Mano de mezcla	No	Permitido	

**Inaceptable a cualquier nivel

TOP GLOVE SDN. BHD.**SECCIÓN III: ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO**

3.1 Dimensiones

Descripción	Tamaño	Estándar
Longitud, mm	Todos los tamaños	Mín. 240
Ancho de la palma, mm	XS	76 +/- 3
	S	84 +/- 3
	M	94 +/- 3
	L	105 +/- 3
	XL	113 +/- 3
Espesor, mm *pared simple	Todos los tamaños	Dedo: 0,11 +/- 0,02 Valor típico: 0,09 a 0,11 Palma: 0,10 +/- 0,02 Valor típico: 0,08 a 0,11

3.2 Propiedades físicas

Descripción	Estándar	
	Antes de envejecer	Después de la crianza
Alargamiento a la rotura, %	Mín. 650 Valor típico: 650 a 750	Mín. 500 Valor típico: 500 a 700
Resistencia a la tracción, MPa	Mín. 18 Valor típico: 18 a 22	Mín. 14 Valor típico: 14 a 18

3.3 Ausencia de agujeros

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de rendimiento.

3.4 Defectos visuales

El tamaño de la muestra y el número permitido de guantes no conformes en las muestras, tanto para defectos mayores como menores, se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de rendimiento.

3.5 Defectos de embalaje

El tamaño de la muestra y el número permitido de no conformidades en las muestras para detectar defectos reglamentarios, visuales y críticos de empaque se determinarán de acuerdo con el Plan de Muestreo ISO 2859-1 Normal Único utilizando la inspección y el nivel de calidad aceptable como se indica en la Sección II: Requisitos de rendimiento, conteo de guantes = 100 piezas por conteo por dispensador.

3.6 Cantidad de polvo Máximo
10 mg por dm²

Elaborado por:
Unidad de Gestión de Productos

Fecha: 12 de octubre de 2020

Revisado por:
Fatimawati Bt Mohamad
Gerente, RA

Aprobado por:
Noor Akilah Saidin
Subgerente General, RA