

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Precisiones generales

Productos

- Todos los componentes deben ser nuevos, sin uso previo y estar en perfectas
 - Condiciones.
 - Estructura de acero al carbón anticorrosivo las bandejas, parales, angulares y largueros.
 - La pintura debe ser de fábrica en las bandejas, parales, angulares y largueros.
 - La pintura debe ser en polvo, horneada, libres de solventes, aplicada de manera electrostática.
 - Los productos deben tener garantías de 5 años mínimo por parte del proveedor.
 - Las garantías deben ser certificadas por el fabricante.
 - Especificar el tiempo de entrega del producto.
 - Entregar una muestra de los productos junto a la entrega de las ofertas técnicas. El producto final a entregar por el oferente tiene que ser igual o superior a esa muestra depositada y aprobada.
- Bandejas
 - Bandejas de 0.75mm a 1mm de espesor
 - Reforzadas en los bordes con 2 dobles
 - Pulidas en las esquinas
 - Deben ser sólidas en los bordes y reforzadas en su centro de forma longitudinal.
 - Reforzada en su centro con 5 puntos de soldaduras
 - Color gris
 - Capacidad de carga 100kg / metro lineal
 - Largueros
 - Largueros de 6” de altura
 - 2mm de grosor
 - Color según corresponda
 - Capacidad de carga 150kg / metro lineal
 - Color naranja

- Angulares
- Los parales de 2” en sus dos caras
- Parales de 2mm de grosor
- Los angulares son doble ranura
- Altura de 10 pies o 3m según corresponda.
- Color según corresponda
- Capacidad de carga 150kg / metro lineal

Terminación general del producto

- Las bandejas deben quedar al mismo nivel de las Barras o Largueros
- La pintura debe ser en polvo, horneada, libres de solventes, aplicada de manera electrostática
- La estructura de las bandejas, largueros, angulares y sus diferentes componentes, tienen que tener los bordes y las esquinas pulidas y sin ribetes punzantes.
- La pintura tiene que ser de fábrica

Instalaciones

- Las tramerías son instaladas por el suplidor, cumpliendo con las normas establecidas por el AGN
- El AGN designará uno o más peritos que supervisen la correcta instalación
 - Requerimientos de los parales tipo angular
- Colocar un soporte de goma antideslizante (“zapatico”) en la base de cada paral
- Deben de ser arriostradas unas con otras en la parte superior, hasta llegar el muro perimetral.
- Cada nivel intermedio con un estabilizador tipo triangular atornillado en cada esquina en sus dos direcciones.
- Cada bandeja debe ser atornillada en sus 4 esquinas, en sus 2 direcciones fijadas a cada angular.
- Los módulos contiguos de una tramería son fijados entre sí en cada nivel intermedio en sus 4 puntos tornillos rosca mecánica + arandela + tuerca.

- Requerimientos de las barras o largueros
 - Los largueros deben ser con clip de enganche en los parales
 - Las tramerías tipo largueros tienen que ser ancladas al piso.
 - Las bandejas colocadas que llenen todo el espacio longitudinal de los largueros. No espacios vacíos.
 - Un tornillos de seguridad de rosca mecánica + arandela + tuerca 1.0 en cada esquina

Normas para el espaciamiento de las tramerías

- Altura entre el piso y la primera bandeja 10.0 cm
- Altura entre cada nivel de bandeja y el siguiente 33.0 cm
(según lo especifique el diseño)
- Distancia entre las estanterías y las paredes perimetrales 1.0 metro
- Distancia entre cada línea de estantería 75.0 cm
- Distancia de tramerías a medio módulo 20.0 cm
despegado de la pared